

IKARUS

410NE

Ikarusbusclub.Ru



Ikarusbusclub.Ru



STADTOMNIBUS TYP IKARUS 410 NE

TECHNISCHE DATEN

Länge	11 435	mm
Breite	2 500	mm
Höhe mit Dachentlüfter	3 007	mm
Radstand	5 570	mm
Leere Masse fahrbereit mit Ersatzrad	9 430	kg
Nutzlast	7 070	kg
Gesamtrollmasse	16 500	kg
Anzahl der beförderbaren Fahrgäste	104	
Anzahl der Sitzplätze	29	

MOTOR

Typ	RABA D12U, Sechszylinder-Viertakt-Reihendieselmotor liegender Anordnung, mit Wasserkühlung	
Hubraum	12 000 cm ³	
Max. Nennleistung	177 kW /240 PS/ bei 2300/min	
Max. Drehmoment	813 N,m bei 1400/min	
Min. spez. Kraftstoffverbrauch	217 g/kW h	

GETRIEBE

Typ LAZ-NAMI Lvov III. automatisches Getriebe mit hydromechanischem Drehmomentwandler, mit eingebautem hydraulischem Retarder.

Maximale Geschwindigkeit: 71,6 km/h

VORDERACHSE

Typ LIAZ-5256, starre, geschmiedete Faustachse, Einbau mit Längs- und Quer-Panhardstäben

HINTERACHSE

Typ RABA 118.25, Blechkörper mit entlasteten Halbachsen, Einbau mit Längs- und V-Panhardstäben
Gesamtübersetzungsverhältnis: 5,65 : 1

RÄDER

Scheibensystem, Tiefbettfelgen mit Schrägschulter, von Abmessung 8,25 x 22,5"
Reifenabmessung ohne Schlauch 11/70 R 22,5"

FEDERUNG

Die federnden Elemente der Aufhängung sind Luftfedern. Hinten auf sog. Π-Rahmen 4, vorne 2 Luftfedern. Schwingungsdämpfer zweifacher Wirkung, mit erhöhter Lebensdauer, vorne 2, hinten 4 Stk.

LENKUNG

Hydraulische Zahnstangen-Servolenkung Typ BENDIBERICA C-500. Doppelgelenk-Sicherheitslenksäule, durch sie wird die Verstellbarkeit des Lenkrades in verschiedenen Winkeln sichergestellt

BREMSSYSTEM

Druckluft-Bremsanlage. Die Fahrwerke sind mit Spreizkeilbremsvorrichtung System Duo-Duplex ausgestattet. Die Bremsanlage des hinteren Fahrwerkes arbeitet als Feststellbremse im Symplexsystem

KASTENGERIPPE

Selbsttragende Konstruktion aus geschlossenen Vierkantprofilen mit Korrosionsschutzbelag, auf besonderen Wunsch mit Hohlraumenschutz

VERKLEIDUNG

Außenverschalung aus Stahlblech, Innenverkleidungen sind aus auf Aluminiumblech geklebtem Textil, bzw. aus einer Kombination mit Kunststoffelementen. Der Fußboden besteht aus Sperrholzplatten /15 mm/ mit Kunststoffbelag. An der Rück- und Vorderwand gepresste Stahlbleche. Außenlackierung mit mehrschichtiger Hochglanz-Einbrenn-emaile

TÜREN UND FENSTER

3 doppelflügelige Innenschwingtüren für die Fahrgäste mit elektropneumatischer Fernbetätigung. Die Türen sind mit automatischer Rücköffnungsvorrichtung zwecks Verhinderung des Einklemmens der Fahrgäste versehen.

Die Windschutzscheibe besteht aus ungeteiltem Verbund-Sicherheitsglas, derer oberer Teil auf Wunsch auch gefärbt werden kann. Am Gerippe ist sie durch Kleben befestigt. Rückwandfenster aus ungeteiltem, gefärbtem Sicherheitsglas, durch Kleben befestigt.

Seitenfenster aus gehärtetem Sicherheitsglas in Gummi gebettet, mit verschiebbarem Oberteil

SITZE

Aus Stahlrohrgerippe mit Polsterung und Kunstlederbezug, in Anordnung nach der Typenskizze

LÜFTUNG UND HEIZUNG

Heizung mit Sirokko-Heizanlage Typ 268 und mit 4 Wasserverwärmern im Fahrgastraum. Die Lüftung erfolgt mittels 3 Reversierdachentlüfter mit Ventilatoren

ELEKTRISCHE ANLAGE

Nennspannung 24 V, Betriebsspannung 28 V, Stromversorgung durch den am Motor befestigten Wechselstromgenerator Typ AVF VG 911, 100 A/28 V. Innere Beleuchtung durch individuelle Leuchtstofflampen

INSTRUMENTE

Geschwindigkeitsmesser und Km-Zähler, Drehzahlanzeige, Luftdruckmesser, Wasserthermometer, Kraftstoffstandanzeige, Öldruckmesser, Voltmeter. Öldruckmesser und Ölthermometer fürs Getriebe, für den Notfall Notausschalter

TECHNISCHE VERÄNDERUNGEN VORBEHALTEN!

HERSTELLER: IKARUS KAROSSERIE- UND FAHRZEUGWERKE, H-1630. Budapest, Pf. 3.
EXPORT: MOGÜRT UNGARISCHES AHU FÜR KRAFTFAHRZEUGE, H-1392. Budapest, Pf. 249.

IKARUS 410 NE TYPE TRANSIT BUS

SPECIFICATIONS

Length	11 435	mm
Width	2 500	mm
Height with roof vent	3 007	mm
Wheel-base	5 570	mm
Empty weight, ready to start	9 430	kg
Payload	7 070	kg
Gross vehicle weight	16 500	kg
Number of transported passengers	104	
Number of seated passengers	29	

ENGINE

Type	RABA D12U, 6-cylinder, in-line, 4-stroke, water-cooled, diesel, horizontal layout
Displacement	12 cu.dm
Maximum nominal output	177 kW /240 h.p./ at 2300/min
Maximum torque	813 N.m at 1400/min
Specific fuel consumption	217 g/kWh

GEARBOX

Type: LAZ-NAMI Lvov III, automatic gearbox constructed with hydro-mechanical torque converter and installed hydraulic reducing gear.
Maximum speed: 71,6 km/h

FRONT AXLE

Type: LIAZ-5256 rigid, forged reversed Elliot axle, installed by longitudinal and cross Panhard rods

REAR AXLE

Type: RABA 118,25 sheet housing with balanced axle shafts, connected by longitudinal rods and shafting rods positioned in "V" form.
Full transmission: 5,65 : 1

WHEELS

Wheel rims with oblique notch and drop-centered for disc system, size 8,25 x 22,5"
Tyres are without hoses, with size 11/70 R 22,5"

SUSPENSION

Springy components of suspensions are air springs. Behind in a so called Π frame 4 units, ahead 2 units. Shock absorbers are double-current and for increased life, ahead 2, behind 4 units

STEERING

Steering mechanism is BENDIBERICA C-500 type, rack-and-pinion, hydraulic, power assisted steering. Steering column is for dual joints, safety system, which ensures the steering wheel to be adjusted at various angles

BRAKE SYSTEM

Brake system is of compressed air. Axles are equipped with brake mechanism of duo-duplex system, for tightening wedge operation.
Brake system on rear axle works at parking brake service, in simplex system

CARCASE

Self-supporting construction made of closed, square steel sections, provided with anti-corrosion, on special demand with hole protective treatment

COVERS

Exterior covering is steel sheet, the interior one is a combination of textile based or plastic elements cemented on aluminium sheets.
Flooring is laminated board /15 mm/ covered with plastic. The rear and front walls are pressed steel sheet. Exterior finish made of high-glazed, multilayer stoved enamel.

DOORS AND WINDOWS

Entrance doors /3 units/ moving inwards, two-leaf swing doors with electro-pneumatical remote control. Doors are provided with automatic removing mechanism to prevent the passengers from being caught.
Windscreen is unsplit, cemented safety glass, the upper part may be tinted on request, fixed to the frame by sticking. Rear wall glass is unsplit, hardened safety glass, fixed by sticking.
Side windows are hardened safety glass embedded in rubber, designed with upper part slide away

SEATS

According to the arrangement seen on the line diagram it's a design for steel tube frame, cushions with artificial leather covering

VENTILATION AND HEATING

Heating by Sirocco 268 type heater and 4 hot-water heater installed in passenger compartment.
Ventillation is effected by 3 vents with fans for changeable transport direction, positioned in the roof

ELECTRIC EQUIPMENT

Nominal voltage 24 V, service voltage 28 V. Current supply is ensured by an AVF VG 911 type, 100 A, 28 V alternator fixed on the engine.

Interior lighting is ensured by lights for individual fluorescent tubes

INSTRUMENTS

Speedometer and kilometrage counter, revolution counter, air pressure gauge, water thermometer, fuel level gauge, oil pressure gauge, voltmeter, oil pressure gauge and oil thermometer for the gearbox, emergency switch if necessary

RIGHT FOR TECHNICAL ALTERATIONS RESERVED!

IKARUS 410 NE

